

# SISTEMA DE ADOQUINES

## *Drenantes Ecoamigables*



**PEDREGAL**  
BASE SOLIDA DE SU CONSTRUCCION



## **Sistema de Adoquines Drenantes Ecoamigables ECO Stone**

El sistema de Adoquines Drenantes Ecoamigables ECO Stone, ofrece una solución sostenible y duradera para proyectos de construcción.

Su diseño innovador y sus beneficios ambientales lo convierten en la opción ideal para una variedad de aplicaciones, desde infraestructuras viales hasta espacios residenciales y recreativos.

## ¿Qué es ECO Stone?

**ECO Stone** es un sistema de pavimento articulado innovador, diseñado para reducir la escorrentía de aguas pluviales mediante la infiltración en una estructura drenante.

Su diseño único crea aberturas de drenaje en la superficie, facilitando la infiltración del agua de lluvia. Además, ofrece una gran durabilidad y puede soportar cargas vehiculares más pesadas que otros pavimentos permeables o drenantes.



**RESIN8**

Se puede fabricar utilizando **RESIN8™**, partículas de plástico transformado en materia prima para la construcción, que se mezclan con arena y cemento para crear un elemento resistente y duradero con una amplia gama de colores atractivos.

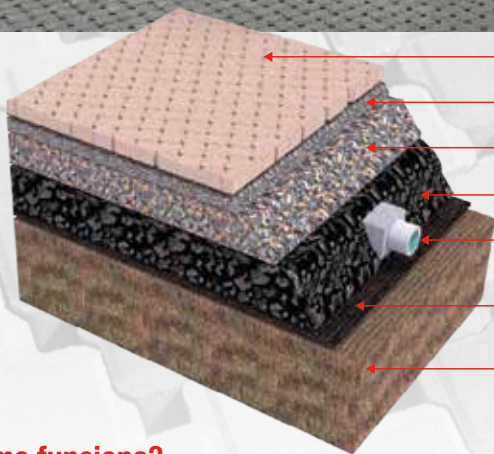
## Un ejemplo perfecto de Economía Circular

Nuestros productos transforman residuos plásticos en una arena sintética de alta calidad para la construcción. Reducimos el desperdicio, las emisiones de carbono y fomentamos la reutilización en un ciclo continuo. Alargamos la vida útil de los plásticos, evitamos su disposición y cerramos el ciclo al ser completamente reciclables. ¡Únase a nosotros y contribuya a la conservación de recursos y la sostenibilidad ambiental con RESIN8™!

Conozca más  
sobre **RESIN8™**







↳ **Adoquín Permeable**  
(8 cm de espesor)

↳ **Camá de asiento**  
(5 cm de espesor) 12.5 mm a 1.18 mm

↳ **Base de Graduación abierta**  
(10 cm de espesor) 37.5 mm a 4.75 mm

↳ **Base de reservorio**  
(Espesor variable) 75 mm a 19 mm

↳ **Drenaje subterráneo**  
(cuando el diseño lo requiera)

↳ **Geotextil**  
(cuando el diseño lo requiera)

↳ **Suelo no compactado**  
Subrasante

## ¿Cómo funciona?

El sistema de **ECO Stone** permite que el agua fluya a través de los espacios entre los adoquines, recorriendo los diferentes estratos del pavimento. La capa de menor tamaño (cama de asiento) está en contacto directo con la superficie, mientras que la capa de mayor tamaño (base de reservorio) se coloca sobre el suelo no compactado. Esta configuración proporciona una retención adecuada del agua, que puede ser utilizada como reservorio o permitir un drenaje efectivo a través de sistemas pluviales convencionales.

## Beneficios

- Incrementa el área de cobertura de proyectos constructivos, facilitando el cumplimiento de requisitos municipales, especialmente en zonas urbanas de alta densidad.
- Reduce los costos de los proyectos al eliminar o reducir la necesidad de sistemas de drenaje y retención/detención de aguas pluviales (cordón y caño).
- Permite la retención y almacenamiento de aguas pluviales para su reutilización en riego u otros usos no potables.
- Minimiza el impacto y el estrés en los sistemas de drenaje pluvial al reducir las descargas máximas.
- Optimiza el uso del suelo, especialmente en áreas de alta densidad.
- Mitiga los contaminantes de fuentes no puntuales de aguas pluviales, reduciendo así el impacto en las aguas circundantes y previniendo inundaciones aguas abajo.
- Incrementa la recarga de los acuíferos.
- Reduce el efecto de isla de calor y la sensación térmica en áreas pavimentadas extensas.

## Colores Disponibles



\*Colores disponibles bajo pedido especial. Puede presentarse una ligera variación de color y acabados entre piezas de una misma producción o diferentes producciones.

# Usos



Infraestructuras  
viales



Estacionamiento



Accesos  
residenciales



Senderos



Zonas de  
recreación



Elementos  
decorativos



Ciclovías



## Especificaciones técnicas

- Dimensión Real: 22 cm x 27 cm
- Espesor: 8 cm.
- Peso en Kg: 5,60
- Superficie: 88% cubierta, 12% abierta
- Unidades por m<sup>2</sup>: 27



Recomendamos utilizar la norma INTE C94 / INTE C129 / INTE C50 para el muestreo y ensayo de Eco Stone.

## ¡Confíe en PEDREGAL para obtener la Asesoría Técnica que necesita!

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitados que están listos para brindarle el apoyo técnico necesario, asegurando que su sistema cumpla con todas las especificaciones técnicas requeridas para un funcionamiento óptimo.



**Consúltenos sobre su proyecto  
y con gusto le atenderemos.**

Consulte sobre nuestros  
otros productos



+506 2298-4242  
[www.pedregal.co.cr](http://www.pedregal.co.cr)

**PEDREGAL**  
BASE SOLIDA DE SU CONSTRUCCION